

SDELAYPOL.RU



УКРЕПЛЯЮЩИЙ ГЛУБОКОГО ПРОНИКНОВЕНИЯ

СДЕЛАЙ ПОЛ

ФАБРИКА УНИВЕРСАЛЬНЫХ ПОКРЫТИЙ

УПРОЧНЯЮЩИЙ ЭПОКСИДНЫЙ СОСТАВ



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

«Сделай Пол-Укрепляющий» - двухкомпонентный, эпоксидный, упрочняющий состав, предназначен для поверхностного укрепления бетонов, цементно-песчаных стяжек и других минеральных оснований (без образования или с частичным образованием пленочного слоя). Допускается его нанесение на деревянные конструкции и древесно-стружечные плиты. Проникая в поверхность на 3–5 мм, он создает каркасное укрепление бетона, препятствует появлению пыли и проникновению грязи, масел, воды и др. в обработанное основание, а также препятствует образованию на поверхности грибка и плесени.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для систем с применением «Сделай ПОЛ-Укрепляющий» рекомендуемые типы оснований – это новые или старые бетонные основания, самонивелирующиеся цементные массы, цементно-песчаные стяжки (ЦПС).

Работы по устройству полимерного покрытия с использованием «Сделай ПОЛ-Укрепляющий» по традиционному бетону и ЦПС необходимо производить не ранее чем основание достигнет 70% своей марочной прочности, завершиться первичная усадка и его массовая влажность будет не более 4% (как правило, это происходит через 28 суток после укладки). В конструкции основания бетонного пола должен быть предусмотрен и качественно выполнен гидроизоляционный слой. Это правило также обязательно в конструкции основания по плите перекрытия, когда в нижерасположенных помеще-

ниях имеют место влажные процессы или перепады температур. Капиллярный подъем влаги в основаниях не допустим – это может привести к отслоению полимерного покрытия.

Все загрязнения, такие как: цементное молочко, пятна от ГСМ, следы от резины, различных шпаклевок и красок должны быть полностью удалены, поскольку влияют на адгезию к бетону, ЦПС и проникающую способность материала.

УСТОЙЧИВОСТЬ

«Сделай ПОЛ-Укрепляющий» не имеет высокой прочности и не устойчив к истирающим нагрузкам. Может использоваться в качестве самостоятельного покрытия при двухслойном нанесении не более одного года, либо в качестве консервационного покрытия до последующего нанесения основного защитного покрытия без нагрузок.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Основание перед нанесением покрытий не должно иметь трещин, пустот, расслоений и ослабленных непрочных участков. Все подобные дефекты должны быть отремонтированы. Выбор материалов и технологий ремонта зависит от типов имеющихся дефектов, конструкции основания и планирующихся эксплуатационных нагрузок. Для получения более детальной информации по этому разделу предлагаем обратиться к производителю.

Основание необходимо очистить от любых загрязнений, удалить цементное молочко, тщательно подмести и обеспылить. Поверхности, имеющие сильные неровности, сколы, выбоины необходимо зашпаклевать и высушить.

Не наносить на полированные основания, в том числе на глазурованную плитку, без удаления глянца!

Наилучшим методом подготовки для полов, подверженных значительным динамическим нагруз-

кам, воздействию химических веществ или перепадам температур является фрезерование или дробеструйная обработка. В ряде случаев, данный вид подготовки основания требует дополнительного шпатлевания перед нанесением основных слоев напольного покрытия.

Наиболее распространенный вид подготовки основания – шлифование. При использовании данного метода подготовки рекомендуется применять алмазные абразивные элементы различной крупности. По высокопрочным основаниям алмазный абразив должен быть крупнее, чем при шлифовке низко- и среднепрочных слоев. Результатом шлифования должна являться хорошо текстурированная поверхность, желательно, чтобы в результате шлифовки открылся (стал виден) минеральный наполнитель (щебень, крупный песок). Непосредственно перед нанесением первого слоя грунта поверхность обеспылить промышленным пылесосом.

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

- Температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +10°C до +30°C и на 3°C выше точки росы (необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3 – 4°C). Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания (некоторые факторы могут привести к данному явлению, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п.). Температуру основания можно измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).
- Температура воздуха на строительной площадке должна быть от +10°C до +30°C. Крайне нежелательно наличие сквозняков – это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.
- Относительная влажность воздуха на объекте должна быть не более 80%. Влажность воздуха, температуру воздуха и «точку росы» удобнее всего измерять с помощью термогигрометра. Температура материала должна быть около +20°C.
- Необходимо помнить, что температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ И НАНЕСЕНИЕ МАТЕРИАЛА

Материал имеет два компонента («А» и «Б»), которые находятся в тщательно подобранном соотношении. При необходимости частичного использования упаковки следует четко соблюдать соотношение компонентов! При несоблюдении этого правила, возможно остаточная липкость или потеря физико-механических свойств слоя. Для приготовления состава необходимо вскрыть емкость с компонентом «А», тщательно перемешать его в заводской упаковке 4-5 минут при помощи низкооборотистого миксера со шнековой насадкой (300 – 400 об./мин.), вскрыть емкость с компонентом «Б», полностью перелить его в емкость с компонентом «А» и перемешать в течении 2 – 3 минут, затем перелить в чистую емкость и перемешать еще раз в течение 1 – 2 минут.

При перемешивании компонентов насадка миксера не должна сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлекать излишний воздух в состав.

Грунтовка выполняется методом «окраски» с помощью валика с синтетическим ворсом (рекомендуемая длина ворса около 3-4 мм).

В процессе нанесения грунтовки не допускать образования луж и потеков. Слой грунта должен наноситься равномерно.

Если первый грунтовочный слой полностью или частично впитался в основание необходимо нанести материал повторно. Для экономии материала повторное нанесение грунта необходимо производить после отверждения первого слоя (сроки отверждения слоя зависят от температурных условий на объекте). Общий расход материала на грунтовку основания зависит от пористости и текстуры поверхности.

Перед нанесением основных слоев покрытия, правильно загрунтованная поверхность основания должна иметь вид влажного бетона без сухих или матовых пятен; иметь четко видимую полимерную пленку; загрунтованная поверхность не должна липнуть; на поверхности не должно быть луж или толстых слоев материала, а также визуально видимых пор.

Межслойный интервал при температуре +20°C должен быть не более 24 часов.

Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигает состояния «на отлип», т.е. не липнет к пальцам при касании. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры на объекте.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

- В процессе укладки температура окружающей среды должна быть в диапазоне от +10°C до +30°C.
- Под бетонной поверхностью, на которую укладывается покрытие «**Сделай ПОЛ - Укрепляющий**» обязательно наличие работающей гидроизоляции.
- В случае устройства многослойной системы продукт должен наноситься квалифицированными исполнителями работ.
- Для применения в холодных условиях заранее (за 1-2 дня) прогрейте материал и наполнители.
- Класс прочности плиты/стяжки должно быть не менее В15.
- Сроки работы и твердения систем на основе смол зависят от температуры окружающей среды и поверхности, относительной влажности воздуха.
- При низких температурах (+10°C) реакция замедляется, что продлевает время работы со смесью и сроки полимеризации.
- Высокие температуры (+25°C и выше) ускоряют реакцию, в следствие чего уменьшаются время работы со смесью и сроки полимеризации. Для полного отверждения материала температура окружающей среды и поверхности не должна опускаться ниже указанных минимальных пределов.
- Не наносить без подготовки бетонного основания.
- Не допускать контакта с водой 24 часа после нанесения.
- Соблюдайте соотношения компонентов, не добавляйте растворители.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Во время работы следует использовать рабочую одежду, защитные перчатки, очки и маску в соответствии с правилами охраны здоровья и труда. Так как незастывшие материалы обладают раздражающим эффектом, не следует допускать контакта компонентов с кожей и глазами, а в случае попадания, необходимо промыть большим количеством воды. При проглатывании следует немедленно обратиться к врачу. Запрещается пронос пищевых продуктов и напитков на строительную площадку, где применяется продукт. Продукт должен храниться в недоступных для детей местах.

РАСХОД

Расход материала зависит от типа выбранной системы покрытия, а также от требований конкретного проекта. Стандартно 150-170 гр./кв.м. на один слой.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работ, инструменты очищают органическим растворителем (P-4, P-5, 646 кроме сольвента). Застывший материал можно удалить только механически.

ЭКОЛОГИЯ/УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Компоненты материала в жидком состоянии опасны для воды и водных организмов.

Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном состоянии материал не опасен. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.

УПАКОВКА

Материал поставляется в металлических евроведрах и комплектах (наборах).

Евроведро:

Компонент А – 17,86 кг. Компонент Б – 2,14 кг.

Вес комплекта составляет 20 кг.

Комплект (набор) на: 10, 20 метров.

ХРАНЕНИЕ

Материал должен храниться в оригинальной упаковке в сухом прохладном месте (при температуре +5°C+35°C).

СРОК ГОДНОСТИ

При соответствующих условиях хранения - 18 месяцев с даты изготовления.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Информация технического описания основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте производителя. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство.

Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Производитель не несет ответственности за дефекты покрытия в результате некорректного применения данного продукта.



**СДЕЛАЙ
ПОЛ**

ФАБРИКА УНИВЕРСАЛЬНЫХ ПОКРЫТИЙ

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Показатель	Норма по ТУ 2257-007-37271917-2015
Цвет	Непигментированная от светло-жёлтого до коричневого цвета
Внешний вид отвержденной пленки	Лаковая, допускается опалесценция
Условная вязкость по ВЗ-246 (4), сек, при (20+/-0,5)°C	11 – 30 сек
Массовая доля нелетучих веществ, %, суммарная, не менее	40%
Продолжительность высыхания до степени 3, час.,при температуре 20°C, не более	10 часов
Стойкость покрытия к воздействию 3% раствора NaCl, бензина, индустриального масла при 20°C, час, не менее	96 часов
Срок годности состава после введения отвердителя при температуре 20°C, час, не менее	8 часов

