



МАКСИМУМ



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Двухкомпонентный модифицированный наливной состав из эпоксидно-уретановой смолы и модифицирующих ингредиентов без органических растворителей.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

«Сделай ПОЛ Максимум» - для устройства наливного бесшовного пола внутри помещений с повышенными требованиями к абразивной стойкости пола, в том числе в условиях производств с мокрыми процессами. Состав **«Сделай ПОЛ Максимум»** образует износостойкое, декоративное и долговечное покрытие, а также придает полу антискользящие свойства. Готовое покрытие стойкое к воздействию механических нагрузок, появлению пыли и проникновению грязи, масел, воды в подложку, а также препятствует образованию грибка и плесени. Состав **«Сделай ПОЛ Максимум»** рекомендован для устройства наливного бесшовного пола внутри жилых и общественных помещений в гаражах, многоэтажных парковках, автомастерских, ангарах, учреждениях и объектах бытового обслуживания, торговых и складских помещениях, помещения с повышенными декоративными требованиями: торговые залы, выставочные залы, магазины и другие места с интенсивным трафиком.

УСТОЙЧИВОСТЬ

«Сделай ПОЛ-Максимум» имеет высокую прочность, устойчив к истирающим нагрузкам и воздействию многих химических реагентов, что дает возможность использовать его внутри помещений

СДЕЛАЙ ПОЛ

ФАБРИКА УНИВЕРСАЛЬНЫХ ПОКРЫТИЙ

НАЛИВНОЕ ИЗНОСОСТОЙКОЕ ЭПОКСИДНО- УРЕТАНОВОЕ ПОКРЫТИЕ



с умеренными и значительными эксплуатационными нагрузками.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

При необходимости применения компаунда **«Сделай ПОЛ – Максимум»** на бетонное основание с уклоном больше 1° (пандус, рампа), материал должен наноситься с расходом, исключающим образования подтёков и напльзов. Так же на наклонных поверхностях компаунд может применяться в комплексе с фракционным наполнителем. Применение данного материала без грунтовочного состава **«Сделай ПОЛ – Укрепляющий»** не допустимо.

Наиболее оптимальный метод подготовки основания выбирается в зависимости от его состояния, конструкции, имеющихся дефектов, предполагаемых эксплуатационных воздействий и выбранной системы полимерного покрытия. Необходимо помнить, что механическая подготовка основания применяется не только для удаления загрязнений и открытия пор, но и для увеличения адгезии полимерного покрытия.

Чем более текстурированная поверхность получается в результате обработки, тем выше адгезия покрытия, следовательно, выше его стойкость к динамическим нагрузкам и дольше срок эксплуатации. Перед нанесением основного слоя **«Сделай ПОЛ – Максимум»** правильно загрунтованная поверхность основания должна иметь вид влажного бетона без сухих или матовых пятен. Загрунтованная поверхность не должна липнуть. На поверхности не должно быть луж или толстых слоев грунта, а также визуально видимых пор.

В процессе устройства полимерного покрытия необходимо тщательно соблюдать межслойные интервалы.

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

- Температура основания в процессе нанесения

материала должна быть от +15°C до +30°C (необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3 – 4°C). Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания (некоторые факторы могут привести к данному явлению, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п.).

- Температуру основания проще всего измерить с помощью пиromетра (инфракрасный бесконтактный термометр).
- Температура основания должна быть на 3°C выше «точки росы».
- Температура воздуха на строительной площадке должна быть от +15°C до +30°C. Крайне нежелательно наличие сквозняков – это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.
- Относительная влажность воздуха на объекте должна быть не более 75%. Влажность воздуха, температуру воздуха и «точку росы» удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.
- Температура компонентов материала должна быть около +20°C. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15°C, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +25°C. Необходимо помнить, что температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ И НАНЕСЕНИЕ МАТЕРИАЛА

Материал имеет два компонента («**А**» и «**Б**»), которые находятся в тщательно подобранном соотношении. При необходимости частичного использования упаковки следует четко соблюдать соотношение компонентов! При несоблюдении этого правила, возможно остаточная липкость или потеря физикомеханических свойств слоя.

Для приготовления состава необходимо вскрыть емкость с компонентом «**А**», тщательно перемешать его в заводской упаковке 4-5 минут при помощи низкооборотистого миксера со шнековой насадкой (300 – 400 об./мин.), вскрыть емкость с компонентом «**Б**», полностью перелить его в емкость с компонентом «**А**» и перемешать в течении 2 – 3 минут, затем перелить в чистую емкость и перемешать еще раз в течение 1 – 2 минут до образования гомогенной смеси.

Особое внимание уделять тщательному перемешиванию материала в зоне дна и стенок ведра во избежание дефектов покрытия (плохо перемешанные компоненты не полностью вступают в химическую реакцию). При перемешивании компонентов насадка миксера не должна сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлекать излишний воздух в состав (это может осложнить прокатку игольчатым валиком).

Химическая реакция между компонентами «**А**» и «**Б**» – экзотермическая (происходит с выделением тепла, которое сокращает время жизни состава), поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте.

Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала («**А**»+«**Б**») в большом объеме (в ведре) сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала.

После приготовления состава «**Сделай ПОЛ – Максимум**» как можно быстрее выливается на загруженное основание и распределяется, в зависимости от конструкции покрытия, с помощью зубчатого шпателя с треугольным зубом (наливной слой) или ракеля с регулируемым зазором (опорный элемент – тонкие штыри). Рекомендуется зуб №5 для нанесения до 1,0 кг/м² и №25 для нанесения до 2,5 кг/м² и №48 для нанесения до 4 кг/м² (номера приведены по каталогу PPW).

Расход состава, а, следовательно, и толщина покрытия, так же зависят от угла наклона зубчатого шпателя и количества движений при распределении материала.

Через 10 – 15 минут после распределения комплекта материала необходимо обработать уложенный наливной слой игольчатым (деаэрационным) валиком для удаления пузырьков воздуха и облегчения процесса нивелирования слоя. По свежему слою необходимо передвигаться в специальной обуви – мокроступах (обувь с шипами на подошве). Засыпной слой не обрабатывается.

При распределении слоя и, особенно при обработке игольчатым валиком, необходимо тщательно следить за временем жизни материала, поскольку у материала постепенно увеличивается вязкость и по окончании времени жизни следы от зубчатого шпателя, мокроступов и игольчатого валика могут растекаться не полностью, оставляя видимые дефекты на покрытии. При стыковке двух комплектов материала позднее чем через 15-20 минут (при температуре +20°C) может образоваться видимая граница. Нанесение материала следует начинать от стены противоположной выходу.

Межслойный интервал при температуре +20°C должен быть не более 48 часов (в конструкциях с засыпкой кварцевым песком нанесение следующих слоев покрытия по шероховатой поверхности допускается в течение 72 часов). Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигает состояния «на отлип», т.е. не липнет к пальцам и не остается следов при касании.

Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры на объекте.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

- В процессе укладки температура окружающей среды должна быть в диапазоне от +15°C до +30°C.
- Под бетонной плитой, на которую укладывается покрытие «**Сделай ПОЛ – Максимум**» обязательно наличие работающей гидроизоляции.
- Продукт должен применяться квалифицированными укладчиками.
- Для применения в холодных условиях заранее (за 1-2 дня) прогрейте материал и наполнители
- Класс прочности плиты/стяжки должно быть не менее В15.
- Сроки работы и твердения систем на основе смол зависят от температуры окружающей среды и поверхности, относительной влажности воздуха.
- При низких температурах реакция замедляется, что продляет время работы со смесью и сроки схватывания.
- Высокие температуры ускоряют реакцию, в след-

ствие чего уменьшаются время работы со смесью и сроки схватывания. Для полного затвердения материала, температура окружающей среды и поверхности не должна опускаться ниже указанных минимальных пределов.

- Не наносить без грунтовки.
- Не допускать контакта с водой 24 часа после укладки. Если такой произошел контактировавшее покрытие следует полностью заменить.
- Соблюдайте соотношения компонентов, не добавляйте растворители.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Во время работы следует использовать рабочую одежду, защитные перчатки, очки и маску в соответствии с правилами охраны здоровья и труда. Так как незастывшие материалы обладают раздражающим эффектом, не следует допускать контакта компонентов с кожей и глазами, а в случае попадания, необходимо промыть большим количеством воды. При проглатывании следует немедленно обратиться к врачу. Запрещается пронос пищевых продуктов и напитков на строительную площадку, где применяется продукт. Продукт должен храниться в недоступных для детей местах.

РАСХОД

Расход материала зависит от типа выбранной системы покрытия, а также от требований конкретного проекта. Стандартно 1,1 кг./кв.м. на один слой 1 мм.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работ, инструменты очищают органическим растворителем. Заствший материал можно удалить только механически.

ЭКОЛОГИЯ/УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Компоненты материала в жидким состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отверженном состоянии материал не опасен. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.

УПАКОВКА

Материал поставляется в металлических евроведрах и комплектах (наборах).

Евроведро:

Компонент А – 15,8 кг. Компонент Б – 4,2 кг.

Вес комплекта составляет 20 кг.

Комплект (набор) нетто: 6,1 кг.

ХРАНЕНИЕ

Материал должен храниться в оригинальной упаковке в сухом прохладном месте (при температуре +5°C - +25°C).

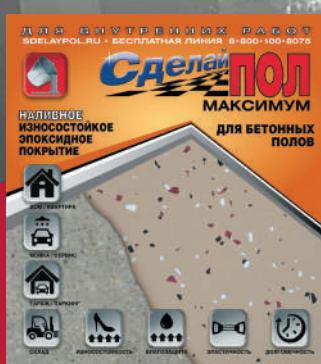
СРОК ГОДНОСТИ

При соответствующих условиях хранения – 18 месяцев с даты изготовления.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Информация технического описания основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте производителя. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство.

Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Производитель не несет ответственности за дефекты покрытия в результате некорректного применения данного продукта.



**СДЕЛАЙ
ПОЛ**
ФАБРИКА УНИВЕРСАЛЬНЫХ ПОКРЫТИЙ

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Показатель	Норма по ТУ 20.30.12-008-37271917-2017
Внешний вид покрытия	Ровная, глянцевая (согласно таблице RAL) поверхность. Допускается незначительная шагрень.
Плотность	1,35 г/см ³
Массовая доля нелетучих веществ, не менее, %, комп. А	99,0
Твердость по Шору Д (7 дней), не менее	75,0
Расход при толщине слоя 1 мм/м ² , кг.	1,1
Прочность на разрыв, Мпа (ISO 527), (после 7 дней), не менее	16,0
Удлинение при разрыве (ISO 527), (после 7 дней), %, не менее	70 %
Истираемость по Таберу (после 7 дней)	64 мг
Максимальная относительная влажность воздуха	75 %
Время укладки покрытия (минут)	30 минут
Готовность к пешеходным нагрузкам	24 часа
Готовность к достижению физико-механических показателей	7 дней

